

MaxxX & MoriX

LED



öffentliche Bereiche



Flur



Lager



Parkhaus

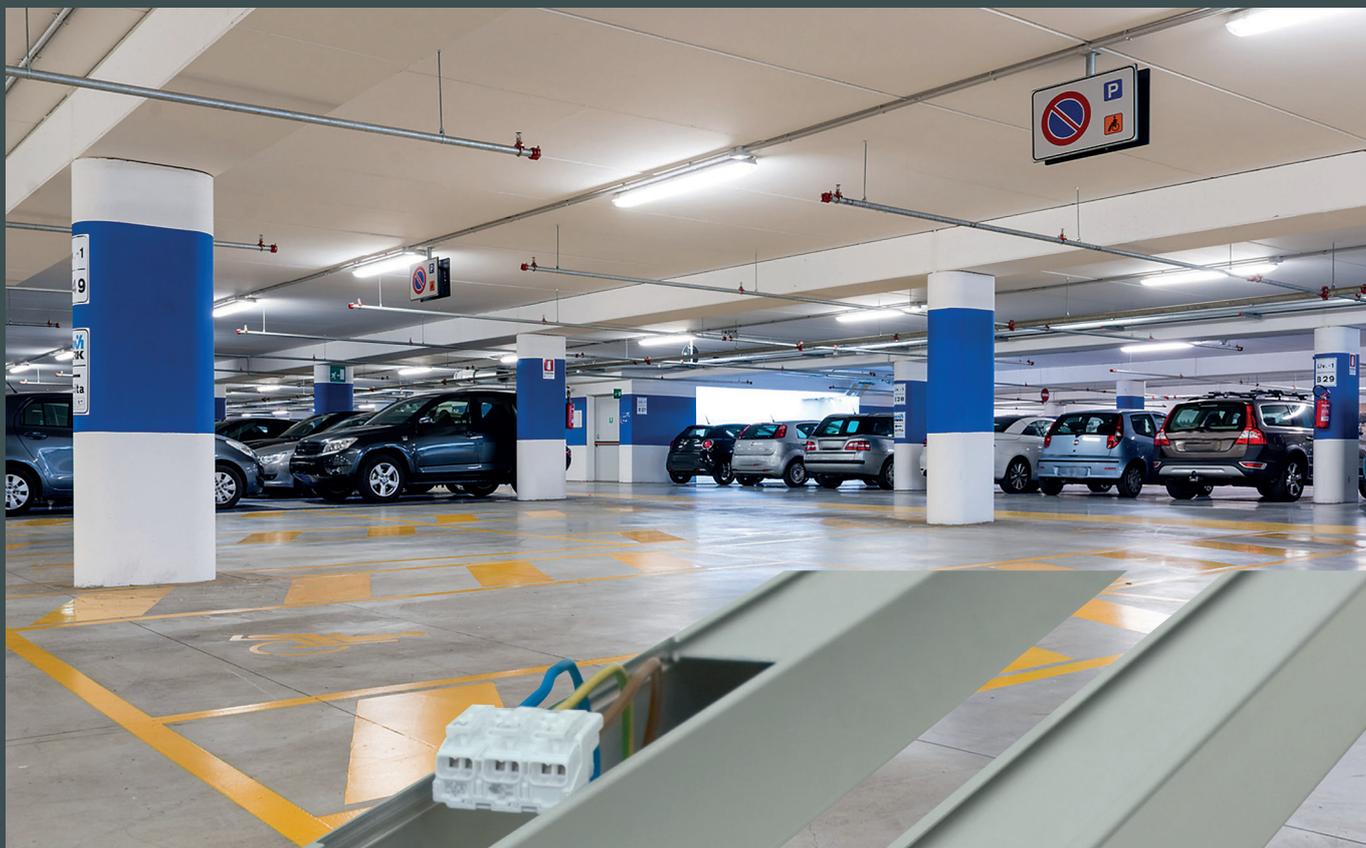


Stall



Staub

Die LED-Einzelleuchten



MaxxX IP20

- mittiger Kabelanschluss 300 x 30 mm



MoriX IP66

- PG-Verschraubung 7 – 14 mm

	Länge	Leistung	Licht-strom
	mm	Watt	Lumen

FH	1.524	26	4.000
FQ	1.524	52	8.000
HP	1.524	64	10.000

	Länge	Leistung	Licht-strom
	mm	Watt	Lumen

FH	1.524	26	4.000
FQ	1.524	52	8.000
HP	1.524	64	10.000

Maximale Sicherheit

- 100% Einzelprüfung
- Splitter-Schutz/schlagzäher Diffusor
- Energieeffizienzklasse (EEI = 0,1) A++
- Lebensmittelsicherheit IFS BRC HAACP
- ballwurfsicher
- Temperaturbereich: -25 bis +45 °C

Technische Daten

- symmetrische Lichtverteilung
- 40 x 60 x 1.500 mm
- 220...240 V
- 100.000 h
- Standard 4000 K CRI / RA > 80
- optional andere Lichtfarben
3000 K, 5000 K, 6000 K, ROT 700 nm, BLAU 470 nm
- optional DALI

Montage

- mit Befestigungsset für Wand und Decke
- optional an Ketten, Drahtseilen und Rasterdecken
- leicht zu montieren
- leichter Diffusor-Wechsel bei Verschmutzung

Made in Germany

MaxxX

IP20

+ 45 °C
- 25 °C

Energieeffizienzklasse
A++ (EEI = 0,1)

160

Lumen / Watt

IK08

5,0 Joule
IEC 62262 / EN 50102



Ballwurfsicher gemäß
DIN VDE 0710-13

100.000
Stunden



Splitterfrei HACCP
Pharma / Lebensmittel

HACCP
IFS BRC

Geeignet für HACCP-
zertifizierte Unternehmen
(EG) Nr. 852/2004



Qualitätssystem
gemäß ISO 9000

MoriX

IP66

Staubdicht
Schutz gegen
starkes Strahlwasser

+ 45 °C
- 25 °C
(optional - 40 °C)

Kühl- und
Tiefkühlhäuser

Energieeffizienzklasse
A++ (EEI = 0,1)

160

Lumen / Watt

IK08

5,0 Joule
IEC 62262 / EN 50102



Ballwurfsicher gemäß
DIN VDE 0710-13



Begrenzte Oberflächentemperatur
DIN VDE 0100-559: EN 60598-2-24
für feuergefährdete Betriebsstätten
bei erhöhter Staubbelastung

100.000
Stunden



Splitterfrei HACCP
Pharma / Lebensmittel

HACCP
IFS BRC

Geeignet für HACCP-
zertifizierte Unternehmen
(EG) Nr. 852/2004



Qualitätssystem
gemäß ISO 9000

Optional
NH₃

Ammoniak
flickerfrei

MoriX

LED Einzelleuchten für Staub + Nässe

MoriX IP66

Feuchtraumleuchten, perfekt für
Produktion, Lager, Logistik, Supermarkt,
Werkstätten, Gartencenter und Industrie.

Feuchtraumleuchten mit Zulassung für
Holzverarbeitung, Lebensmittelverarbeitung,
Agrarunternehmen, Landwirtschaft,
Möbelproduktion und Papierverarbeitung.

Montage

für Wand und Decke mit beiliegenden Befestigungsschienen
optional an Ketten, Drahtseilen oder Rasterdecken

Technische Daten

26W/4000Lumen oder 52W/8000Lumen
40 x 60 x 760mm / 1.500mm
220...240V 50...60Hz (3/N 380V)
50.000h, L80 / B10
4.000K / 5.000K
CRI / Ra > 80 neutralweiß
Klemmraum / steckbar
IP66
dimmbare DALI (optional)



Maximale Sicherheit

100% Einzelprüfung
Splitter- Schutz/ schlagzäher Diffusor
Energieeffizienzklasse (EEI = 0,1) A+
Lebensmittelsicherheit IFS BRC HACCP
D-Zeichen, EN 60598-2-24
Temperaturbereich: -40° bis 45°C
schlagfest IK08, splitterfrei, ballwurfsicher



Bestelltypen

Morix 0.76 FQ-HO/IP66/4K	4000K	Klemmraum	26W/4000lm
Morix 1.5 FQ-HO/IP66/4K	4000K	Klemmraum	52W/8000lm
Morix 0.76 FQ-HO/IP66/5K	5000K	Klemmraum	26W/4000lm
Morix 1.5 FQ-HO/IP66/5K	5000K	Klemmraum	52W/8000lm

Morix K /S5
Morix K /S5/DV
Morix K /DI
Morix K /NH3

Morix mit Wieland-Stecker 5polig
Morix mit Wieland-Stecker und Durchgangsverdrahtung 5x1.5mm²
Morix in dimmbarer Version (Dimm-Taste seitlich verbaut)
Morix in der Landwirtschaft (NH3 Ammoniak)

C+R Automations- GmbH

Nürnberger Straße 45
90513 Zirndorf

Tel. +49 (0)911 656587-0
Fax +49 (0)911 656587-99

E-Mail: info@crautomation.de
www.crautomation.com

Änderungen vorbehalten